

# *Durchfluss-Messturbin*

---



## Typ: Hall - 3802

<b>Messbereich:</b>	<b>0,4 – 15 l/min. Wasser</b>
<b>Druckbereich:</b>	<b>bis 16 bar</b>
<b>Viskositätsbereich:</b>	<b>niederviskos</b>
<b>Repetitionsgenauigkeit:</b>	<b>ca. +/- 1%</b>
<b>Ausführung:</b>	<b>Hallsensor NPN open col.</b>
<b>Anschluss:</b>	<b>G3/8“AG</b>
<b>Sehr gutes Preis-/ Leistungsverhältnis</b>	

# Messen und Dosieren in einer neuen Dimension

## Anwendung

Wenn es um präzise Messung und Registrierung von Flüssigkeitsströmungen geht, zählen die Engolit® Durchfluss-Messturbinen zu den zuverlässigsten Messturbinen überhaupt. Die Durchfluss-Messturbine ist mit einem neu entwickelten Diabolo Turbinenrad ausgestattet. Durch diese Bauweise, werden Start-/Stop-Abweichungen auf praktisch nicht bestehend reduziert. Das Turbinenrad wird durch das strömende Medium in Drehung versetzt. Die in das Turbinenrad eingelassenen Magnete aktivieren den elektronischen Impulsgeber (Hallsensor). Die Engolit® Durchfluss-Messturbinen können in jeder gewünschten Lage montiert werden und sind so für die verschiedensten Mess- und Regelverfahren optimal einsetzbar.

## Einsatzbereiche

Durch die kompakte Bauform und die hohe Messgenauigkeit eignet sich die Hall Durchfluss-Messturbine für einen vielseitigen Einsatz in den Bereichen Pharmazie – Kühlwassermessung – Solaranlagen – Werkzeugmaschinen – Chemie – Fotolaboranlagen – Wasch- und Abwasch-Maschinen, usw.

## Anschlussbelegung

Stift 1	Ausgangssignal
Stift 2	+ 4.5 - 24V=
Stift Erde	0 V

Imp./l 830

## Technische Daten

Gehäuse:	PBT
Flügelrad:	PBT
Magnet:	Samarium-Cobalt
Temperatur:	max. 60°C
Masse:	ca. 69 x 25,8 x 24,1 ( LHB )
Druckbereich:	16 bar
Gewicht:	ca. 8g
Feststoffgehalt:	geringer Anteil möglich

## Elektrische Anschlusswerte

Spannung:	4.5 – 24 VDC
Leistung max:	13.0 mA
Low Output Voltage (VDC min.):	0.4
High Output Voltage (VDC max.):	V IN – 0.4
Output Type:	Sink

(%) Messabweichung

