

Ovalrad-Durchfluss-Messturbin

für viskose Flüssigkeiten



Typ: ODM

Messbereich:	0,1 – 2,0 l/min
Druckbereich:	bis 10 bar
Viskositätsbereich:	30 – 1000 cSt
Repetitions Genauigkeit:	Ca. +/- 1%
Temperatur:	Max. 40°C
Ausgang:	Impulse
Werkstoff:	PVC, POM, PP, PBT

Messen und Dosieren in einer neuen Dimension

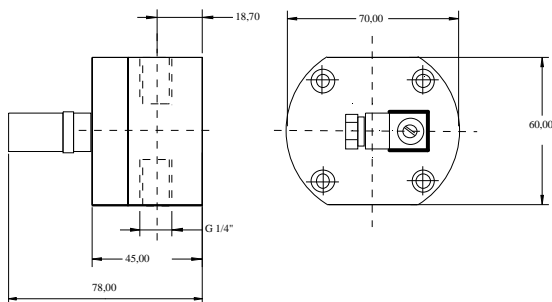
Anwendung

Die neue ENGOLIT Ovalrad-Durchfluss-Messturbine dient zur volumetrischen Erfassung von viskosen Flüssigkeitsströmen. Flüssigkeiten wie Sirup, Öle oder Waschmittelkonzentrate können mit dieser Messturbine problemlos dosiert und gemessen werden. Die Rotationsgeschwindigkeit der Ovalzahnräder ist proportional zur Durchflussmenge. Das Ovalzahnrad erfasst selbst kleinste Medienbewegung. Durch diese Bauweise, werden Start-/Stop-Abweichungen auf praktisch nicht bestehend reduziert. Die Messturbinen arbeiten viskositätsunabhängig im Viskositätsbereich zwischen 30 und 1000 cSt.

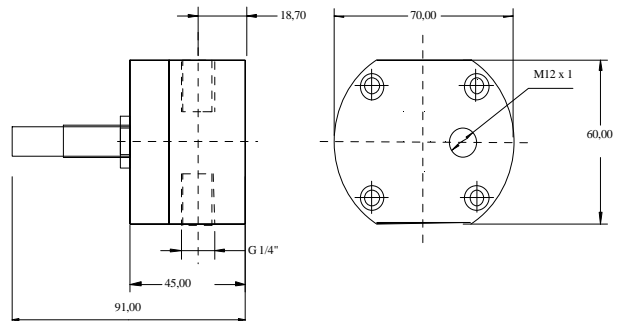
Funktion

Die Ovalrad-Durchfluss-Messturbine arbeitet nach dem Verdrängungsprinzip. Bei jeder Umdrehung der Ovalzahnräder wird eine definierte Flüssigkeitsmenge durch die Messturbine transportiert. In die Ovalzahnräder sind Magnete oder Edelstahlstifte eingelassen.

Abmessungen: (Hallsensor)



Abmessungen: (Induktiver Näherungsschalter)



Technische Daten

Messbereich:	0,1 bis 2 l/min
Reproduzierbarkeit:	+/- 1%
Messgenauigkeit:	+/- 2.5% v. ME
Druckbereich:	10 bar
Temperatur:	max. 40°C
„K“ Faktor:	408 Impulse pro Li
Mech. Anschluss:	G1/4

Werkstoffe

Gehäuse:	PVC
Rotor:	POM, PP, PBT
Achse:	Edelstahl A4
Kontaktgeber:	Hartferrit, Edelstahl
Dichtung:	Viton

Elektrischer Aufnehmer: Hallsensor

Spannung:	4.5 – 24 VDC
Output:	25 mA
Open-Collector	

Elektrischer Aufnehmer: Induktiver Näherungsschalter

Spannung:	10 – 30 VDC
Laststrom:	200 mA (induktiv)
Schutzart:	IP 67

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten.